

JS-10VSG-AC(R/W)電壓信號發生器

中文使用手冊

V202604 版



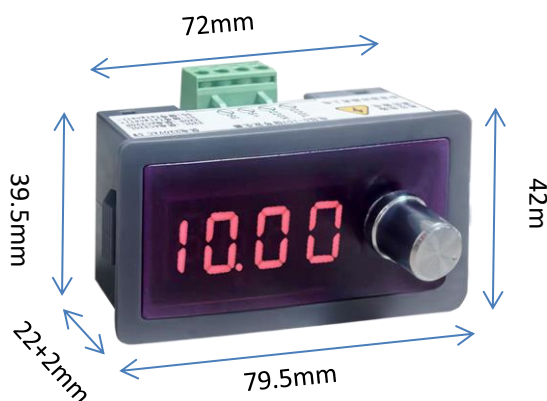
1 特點:

- 1.1 0-12.5V 可調輸出，輸出範圍內可任意設置;
- 1.2 對應顯示-1999 到 10000 以及小數點位置可任意設置;
- 1.3 4 位 0.4 寸數碼管顯示(亮度可設置)，數字編碼器旋鈕調節(圈數可設置);
- 1.4 手動調節或可編程自動輸出，可動態輸出連續曲線（用編碼器旋鈕帶按鍵組合設置）;
- 1.5 可設置快速切換粗調微調模式、固定開機值模式、快速歸零等模式;
- 1.6 開機值，參數等，掉電儲存;
- 1.7 支持紅外遙控和 433MHz 無線遙控;
- 1.8 輸出可校準，線性修正誤差;
- 1.9 輸出短路保護，電源反接保護等;
- 1.10 工業級電路設計，可長時間不斷電工作;

2 技術指標:

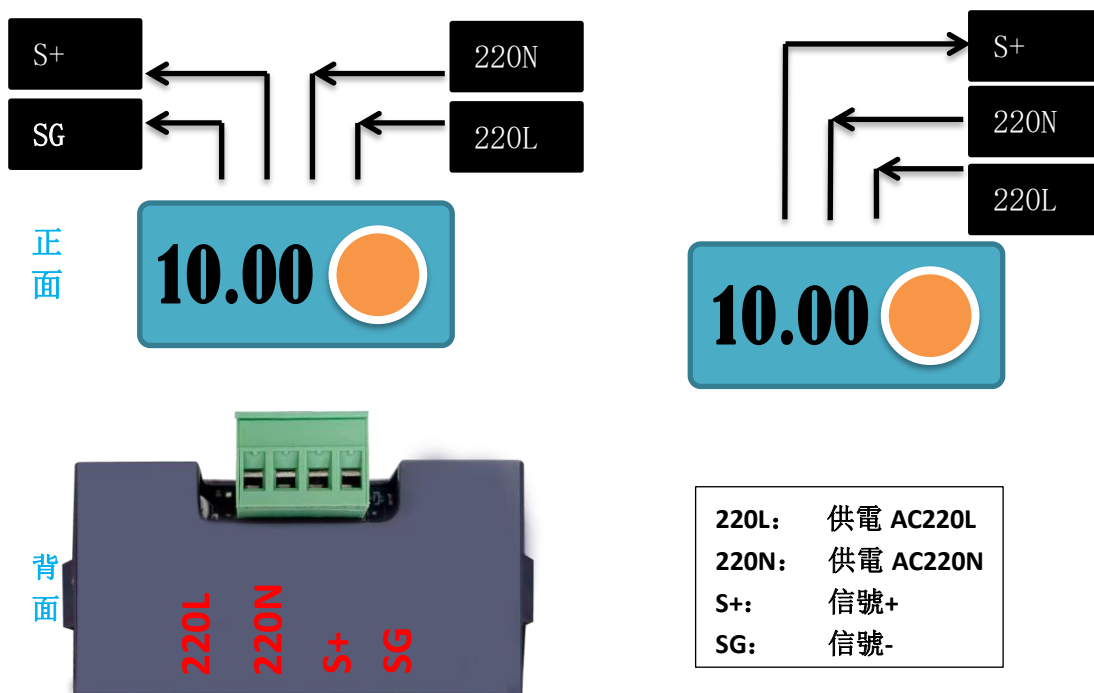
- 2.1 供電參數 AC 220V 5W;
- 2.2 輸出範圍：0-12.5V； 最大電流：20mA;
- 2.3 調節精度：最低 0.01V； 實際誤差<0.03V
- 2.4 編碼器旋鈕一圈脈衝數：20； 顯示大小：0.4 寸數碼管;
- 2.5 工作環境:-20-60℃，相對濕度<80%;

3 尺寸圖



機櫃/電箱安裝需要注意：
面板要卡住兩邊的耳朵才能固定住
所以面板厚度必須大於 1.4mm
開孔尺寸要考慮耳朵的寬度，
不能太小，否則裝不進去，
推薦開孔尺寸 77X40mm

4 接線圖 (正視圖，供電範圍：交流 220V AC 5W)



5 參數設置:

(其中 旋鈕按下為"OK<確認鍵>", 順時針旋轉為"+<加>", 逆時針旋轉為"-<減>"):

- 5.1 按下旋鈕 2 秒進入參數設置狀態, 顯示" F001", 再按一下旋鈕設置其值, 修改後再按一下旋鈕保存;
- 5.2 F002 以後的參數, 需要輸入密碼, 進入設置顯示 F001 後順時針一格顯示 4 個橫杠, 然後輸入;
- 5.3 進入 F002...需先輸入密碼 "+ - - +";
- 5.4 進入 F200...需先輸入密碼 "- + - +" (自動曲線輸出設置);
- 5.5 旋轉旋鈕直接到最後一個參數號, 按確定鍵, 設置完成後進入正常操作畫面;
- 5.6 參數設置畫面無操作超過 10s 後, 會退出設置狀態, 進入正常操作畫面;
- 5.7 F006/7/9/10、Ft01-20、FA01-20、Fb01-20 由於這這個參數值比較大, 調節設置時要調很長時間, 所以增加快速調節功能: 進入這些參數的值設置後, 數碼管其中有一位會閃爍, 按住旋鈕 2 秒數碼管閃爍位置改變, 可切換調節位;

6 參數表及說明:

序號	說明	備註	默認
F001	粗調或微調	0:粗調模式, "F002"修改加減倍數 1:微調模式, "F003"修改加減倍數 2:自動曲線輸出(需先設置參數 F200>0) (用於老化測試產品)	0
F002	粗調加減倍數	1-100 (x 10)	5
F003	微調加減倍數	1-100	1
F004	旋鈕按下功能	0: 手動儲存輸出值(固定開機值) 1: 快速切換粗調微調 2: ON/OFF 切換, 開機固定為 OFF 3: 快速歸零 (最小值) 4: 輸出開關切換, 閃爍狀態時輸出關閉, 數值仍然可調	2

		(功能 1-4 為自動儲存輸出值：旋鈕調節後 3 秒自動儲存)	
F005	輸出範圍(V)	0:0-10V 1:2-10V 2:0-5V 3:1-5V 4:0-3.3V 5:0-2.5V 6:0-1V 7:0-12V -1:自定義	0
F006	自定義輸出低端	0V 到 12.50V	0
F007	自定義輸出高端	0V 到 12.50V	10.00
F008	顯示模式	0:實際電壓 1:百分比 0-100.0 2:0-50.0hz 3:0-90 4:0-100 5:0-200 6:0-400 7:0-600 8:0-1000 9:0-1300 10:0-1500 11:0-2000 12:0-2500 -1: 自定義	0
F009	自定義顯示低端	-1999 到 10000 小數點不用管，在 F011 設置('10000'顯示'A000')	0
F010	自定義顯示高端	-1999 到 10000 小數點不用管，在 F011 設置('10000'顯示'A000')	1000
F011	自定義小數點位置	0-4 0/1:無 2:999.9 3:99.99 4:9.999	3
F012	數碼管亮度	0(暗)---7(亮)	3
F013	保留	*保留功能，設置無效*	
F014	保留	*保留功能，設置無效*	
F015	10V 校準值	-999 -- +999 僅內部參考，修改請謹慎	
F016	無線遙控器錄入	進入時顯示“00”狀態，此時按下遙控器任意按鍵，成功接收信號後，顯示會由“0”變到“1”。成功接收 2 次信號後，顯示“11”狀態，此時按下旋鈕完成無線遙控器資訊錄入。(只有帶有無線遙控的產品才有此配置選項)	00
F200	自動曲線模式	0:自動迴圈 1:開機運行一次後輸出 0V 2:開機運行一次後輸出保持曲線最後電壓（點按旋鈕繼續下一次） 3: 開機不運行，輸出 0V 4: 開機不運行，輸出保持曲線結束電壓	0
F201	曲線數量	0:不使用自動曲線 1-20:段數	0
Ft01	第 1 段曲線時間	0-999 秒 “F201”有多少段就設置多少個值	
FA01	第 1 段起始電壓	00.00-12.50V	
Fb01	第 1 段結束電壓	00.00-12.50V	
Ft02	第 2 段曲線時間	0-999 秒	
...	...	...	
Fb20	第 20 段結束電壓	00.00-12.50V	

6.1 旋鈕圈數設置及計算舉例：

按下旋鈕 2 秒，進入設置，顯示 F001，再按一下，設置其值為 0（粗調）或者 1（微調），可以快速切換調節速度，粗調微調的倍數在 F002、F003 設置；

圈數計算舉例：編碼器旋鈕一圈 20 格

設置舉例	F001	F002	F003	說明
0-10V 顯示 0-10.00，旋鈕調節 1 圈	0	5	x	設置粗調 5，一格變化 0.5V
0-10V 顯示 0-10.00，旋鈕調節 50 圈	1	x	1	設置微調 1，一格變化 0.01V
0-5V 顯示 0-5.00，旋鈕調節 5 圈	1	x	5	設置微調 5，一格變化 0.05V

6.2 開機值掉電保存方式、旋鈕按下其他功能設置：

F004=0：旋鈕調節後短按旋鈕保存，保存多少開機就多少；

F004=1：短按旋鈕切換手動調節速度，等於設置 F001=0 或 1；

F004=2：短按旋鈕，開關輸出，OFF 狀態輸出為 0V；

F004=3：短按旋鈕，螢幕顯示值直接調到 0/當前最小值；

F004=4：短按旋鈕，螢幕顯示值閃爍，輸出為 0V，數值可調節，調節後再次短按旋鈕，輸出當前顯示值；

6.3 輸出範圍、顯示比例設置舉例：（x 表示不需要設置，設置了也不影響）

設置舉例	F005	F006	F007	F008	F009	F010	F011
0V 到 10V 顯示 00.00 到 10.00	0	x	x	0	x	x	x
0V 到 5V 顯示 00.00 到 5.00	2	x	x	0	x	x	x
0-10V 顯示 0-10.00 （電壓值）	0	x	x	0	x	x	x
0-10V 顯示 0-100.0 （%百分比）	0	x	x	1	x	x	x
0-10V 顯示 0-50.0 （HZ）	0	x	x	2	x	x	x
0-10V 顯示 0-90.0 （° 閥門開度）	0	x	x	3	x	x	x
0-10V 顯示 0-5000 （轉速）	0	x	x	-1	0	5000	0
0-10V 顯示 0-1.600 （MPa 壓力）	0	x	x	-1	0	1600	4
0-10V 顯示 -40.0 到 80.0 （℃溫度）	0	x	x	-1	-400	800	2
0-3.3V 顯示 0-3.30	4	x	x	0	x	x	x
5-10V 顯示 5.00-10.00	-1	5.00	10.00	-1	500	1000	3
3-5V 顯示 -80 至 1000	-1	3.00	5.00	-1	-80	1000	0
1-3V 顯示 1.00-3.00	-1	1.00	3.00	-1	100	300	3
2-8V 顯示 0-250A 焊機電流	-1	2.00	8.00	-1	0	250	0
0-2V 顯示 0-2.000 （1mV 調節）	-1	0.0	2.00	-1	0	2000	4
0-10V 顯示 0-10.000 （1mV 調節）	0	x	x	-1	0	A000	4

備註 1：10000 用 4 個數碼管顯示不了，所以用 A000 代替顯示

6.4 輸出誤差校準方法：

當表頭顯示值跟萬用表測量值存在誤差時，可以校準 10V 輸出點，通過線性修正使表頭顯示和萬用表一致；

進入參數 F015 設置，然後調節其值，使萬用表測量顯示 10V，按下旋鈕保存，校準完成(校準值大小不用管，是一個內部修正值)；

6.5 自動曲線迴圈輸出設置步驟舉例：（用於老化測試產品，進入 F200 需輸入密碼“-+-+”）

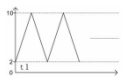
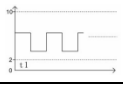
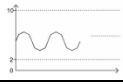
步驟 1、設置 F200 運行模式，0:自動迴圈 1:單次運行後輸出 0V 2:單次運行後保持最後電壓 3: 旋鈕觸發運行，運行結束後輸出 0V 4: 旋鈕觸發運行，運行結束後輸出運行結束最終值；

步驟 2、設置 F201=段數，最多設置 20 段，自動變化 迴圈輸出，用於老化測試產品...；

步驟 3、每段設置：FtXX=時間 1-999 秒 / FAXX=起始電壓 / FbXX=結束電壓；

步驟 4、最後設置 F001=2，從手動調節模式切換到自動曲線輸出模式；

關閉自動迴圈輸出模式：F001=0 或 1；

波形舉例	模式	段數	第一段	第二段	第三點	第四段	...	
	F200=0	F201=2	Ft01=10 FA01=2.00 Fb01=9.00	Ft02=10 FA02=9.00 Fb02=2.00				
	F200=0	F201=2	Ft01=10 FA01=6.00 Fb01=6.00	Ft02=10 FA02=3.00 Fb02=3.00				
	F200=0	F201=6	Ft01=4 FA01=3.00 Fb01=5.00	Ft02=3 FA02=5.00 Fb02=6.00	Ft03=3 FA03=6.00 Fb03=5.00	Ft01=4 FA01=5.00 Fb01=3.00	Ft01=3 FA01=3.00 Fb01=2.00	Ft01=3 FA01=2.00 Fb01=3.00

7 注意事項

- 7.1 接線前請認真閱讀本使用手冊；
- 7.2 先關閉電源再接線；
- 7.3 超過技術指標所示範圍，有可能造成本儀錶工作不正常甚至損壞；